

徐工徐工 助您成功 SOLID TO SUCCEED



地址：中国徐州经济技术开发区工业一区
邮编：221004 客服电话：400-110-9999
Add: Xuzhou Economic Development Zone, Jiangsu, China
Postal: 221004 Hotline: 400-110-9999
本产品随技术进步不断更新改进，如有修改，恕不另行通知。
以上内容最终解释权归本公司所有。



2023-12-6



徐工G系列轮式液压抓料机



预约试驾



XE240WGM/XE350WGM/XE400WGM/XE480WGM/XE800WGM

液压挖掘机

HYDRAULIC EXCAVATOR

适用工况：钢厂废料处理、港口码头物料转运、矿山开采、
铁路货运、河道清淤、再生资源利用等。

产品亮点

Product highlights

- 定制化大功率发动机，动力足，爆发力强，干活有劲；徐工专有的液压悬挂系统，行驶更平稳；
- 高强度异型钢一体冲压成型驾驶室、全新一键启动开关，无需钥匙，省心省力；集成式多功能面板，功能强大，操作便捷；
- 采用支腿独立控制技术，可独立或一键同步操作前后支腿，场地和工况适应性强；
- 使用电子油门脚踏的精准控制技术，稳定性高，操作更舒适，采用徐工专有的驾驶室及控制技术，智能化和安全性程度高；
- 采用框架结构式的工作装置，立体强悍，负载更高；
- 可选装莲花抓斗、贝壳抓斗、电磁吸盘或起重吊钩等多功能属具，满足不同作业需求；

整机主要特点

Main features

可靠性提升，液压管路损坏降低。

动臂斗杆连接处可靠性提升鹅颈动臂连接处和斗杆连接处降低了双向油缸轴承的应力。

安全性极大提升，有效防止碰撞倾翻独有的工作装置角度传感装置，根据不同的辅具可以设定工作装置的运动范围。

负载稳定性强工作装置油缸加强型支撑，受力稳定，在较高的负荷下仍具备较大的强度。

选择两轮转向或四轮转向（前轮、后轮、四轮、蟹形），满足狭小场地的通过需求

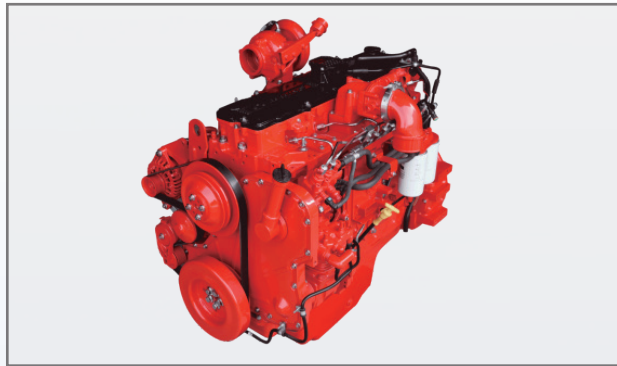
可选择单轮胎或双轮胎配置，满足不同的行驶和转运需求



动力系统



- 动力系统：定制化低速大扭矩，启动性能好，燃油经济性好；
- 充足的功率储备，重载工况的适应性好；
- 额定功率提升18%，峰值扭矩提升13%。



散热系统



- 全并联散热系统，迎风面增加10%，风扇直径提升6%，系统油温降低5℃。



底盘



- 加长加宽型的变截面厢式车架结构，承载能力更强，整车作业更加稳定更加安全；
- 优秀的桥箱配套和匹配技术，更强的驱动力和制动力。
- 使用国际一流配套的行走马达和桥箱系统，驱动力更突出；
- 可选择两轮转向或四轮转向（前轮、后轮、四轮、蟹形），满足狭小场地的通过需求；
- 可选择单轮胎或双轮胎配置，满足不同的行驶和转运需求；
- 加长加宽型的变截面厢式车架结构，承载能力更强，整车作业更加稳定更加安全



驾驶室



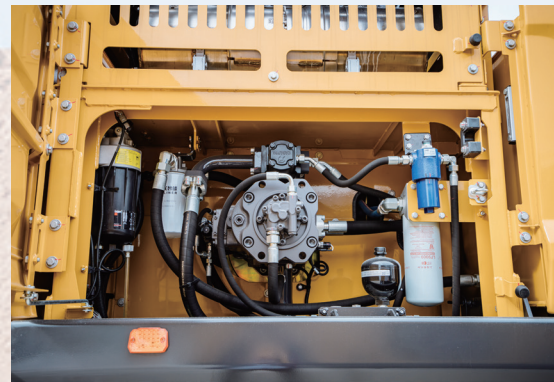
- 高强度异型钢一体冲压成型、抗冲击、抗弯、抗扭能力好，有效保护操作人员的安全；
- 玻璃面积增大10%，通透性更好，视野更开阔；
- 轿车级内饰，内部更宽大，标配遮阳帘，空调出风口更合理，环境更舒适；
- 扶手箱手柄安装在座椅滑轨上和座椅同进同退，操作舒适。



液压系统



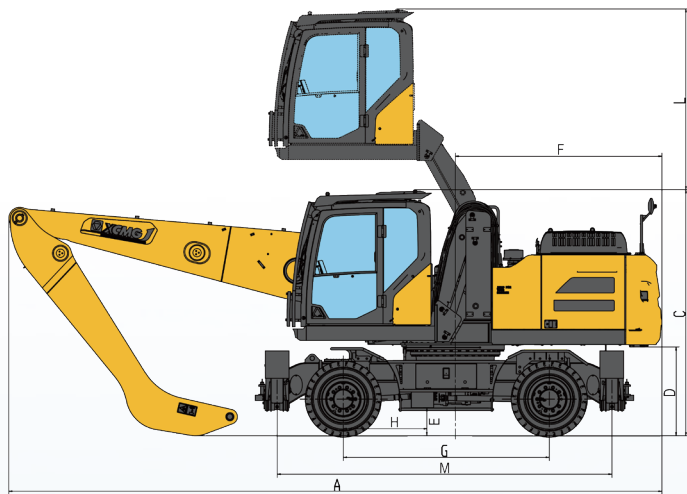
- 川崎大排量主泵，品质好、可靠性高，流量充足、速度快；大通径主阀，流量分配效率高、复合动作流畅；大扭矩回转马达，回转启动快、驻车性能好；
- 正流量分泵独立控制系统，实现按需供油，减少中位回流损失；降低系统压力损失。复合动作柔顺、微控操作精准；
- 大扭矩双输出变速箱，动力换挡，大排量行走马达，可提供强劲的驱动力。



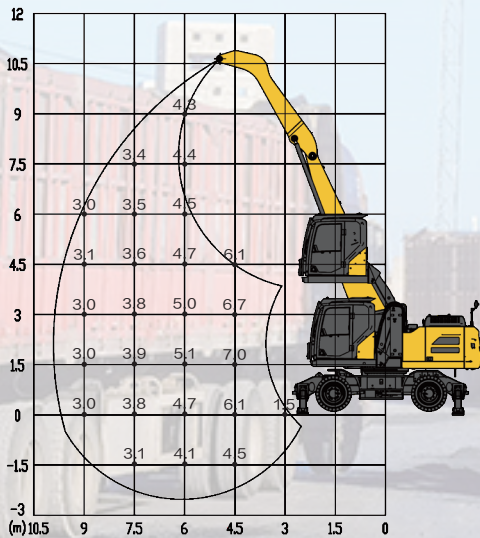
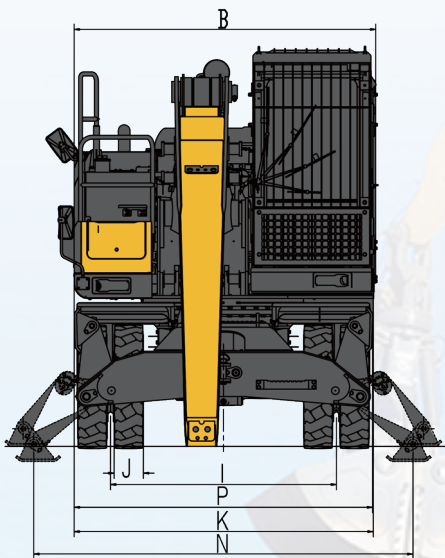
整体概述



XE240WGM



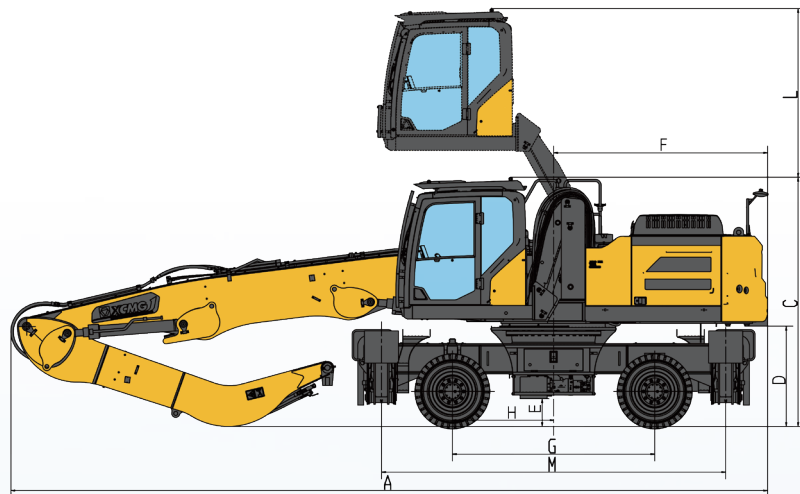
型号	单位	XE240WGM
操作重量	kg	24000
莲花抓容量	m³	0.6
发动机		
型号	/	B7
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	129/2000
最大扭矩/转速	N.m	850/1200
排量	L	6.7
主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	10
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K7V125DTP
主泵额定流量	L/min	2×256
主安全阀压力	bar	343/373
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	220
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	305
液压油箱容量	L	135
发动机油容量	L	27
外形尺寸		
A总长	mm	9040
B总宽	mm	2550
C总高	mm	3400
D配重离地间隙	mm	1225
E最低离地间隙	mm	340
F最小尾部回转半径	mm	2860
G轴距	mm	2850
H前桥到回转中心距离	mm	1550
I轮距	mm	1914
J轮胎宽度	mm	250×2
K转台宽度	mm	2530
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	4630
N支腿横向中心距离	mm	3210
P底盘总宽	mm	2550
作业范围(斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	10630
最大作业半径	mm	9900
最大作业深度	mm	2530
标配		
动臂长度	mm	6000
斗杆长度	mm	4000
莲花抓容量	m³	0.6



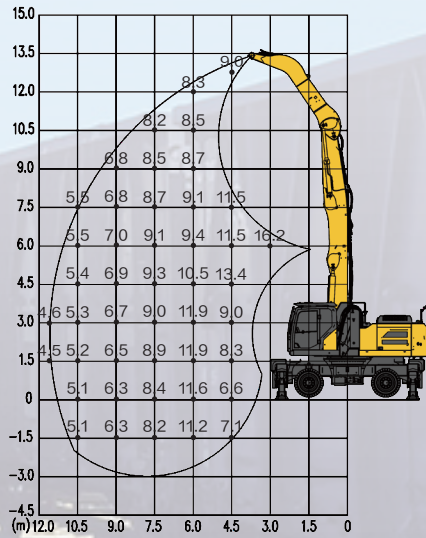
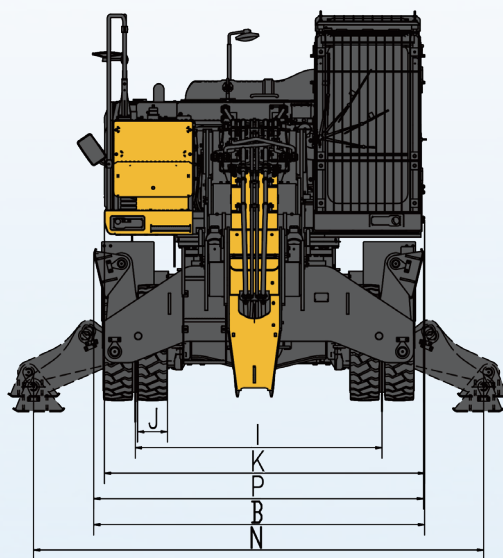
整体概述



XE350WGM



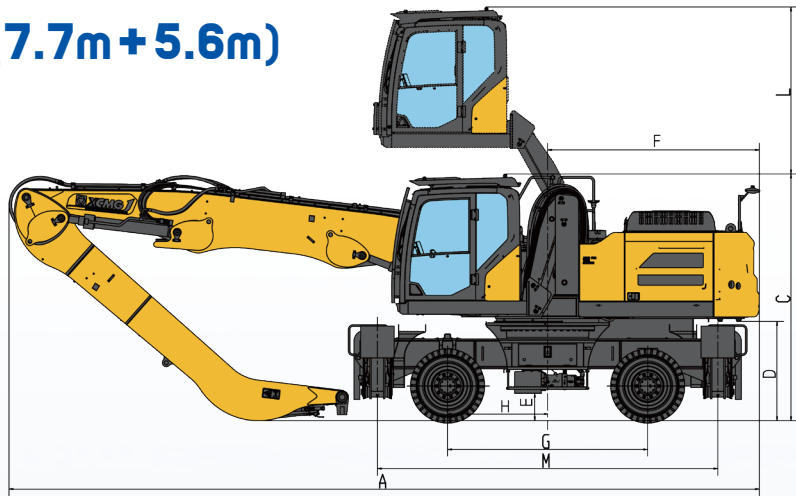
型号	单位	XE350WGM
操作重量	kg	37500
发动机		
型号	/	B7
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	194/2200
最大扭矩/转速	N.m	1200/1500
排量	L	6.7
主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	10
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K7V140DTP
主泵额定流量	L/min	2×259
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	300
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	500
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	11220
B总宽	mm	3160
C总高	mm	3700
D配重离地间隙	mm	1485
E最低离地间隙	mm	270
F最小尾部回转半径	mm	3175
G轴距	mm	3000
H前桥到回转中心距离	mm	1500
I轮距	mm	2355
J轮胎宽度	mm	285×2
K转台宽度	mm	3050
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5100
N支腿横向中心距离	mm	4300
P底盘总宽	mm	3150
作业范围(斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	13400
最大作业半径	mm	11550
最大作业深度	mm	2980
标配		
动臂长度	mm	7700
斗杆长度	mm	4500
莲花抓容量	m³	0.8



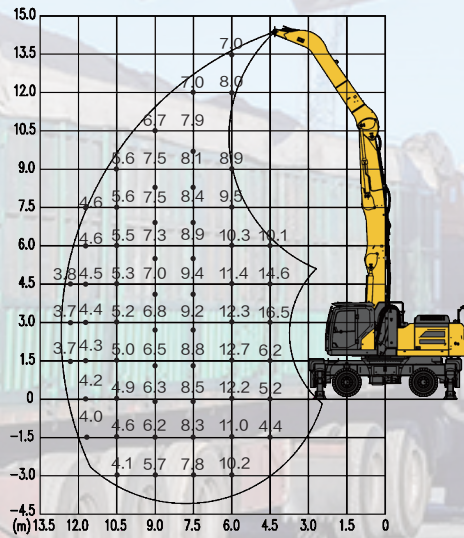
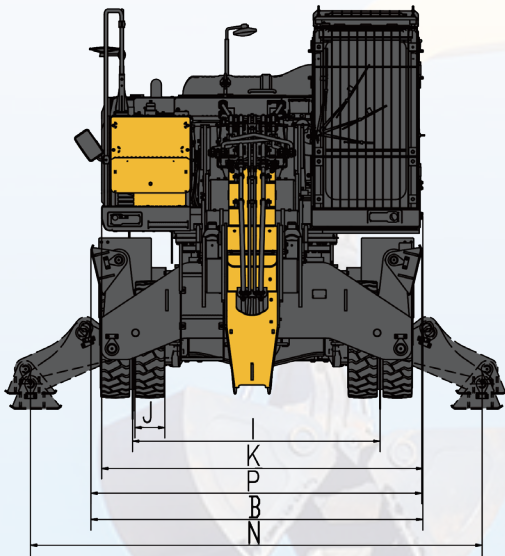
整体概述



XE400WGM(7.7m+5.6m)



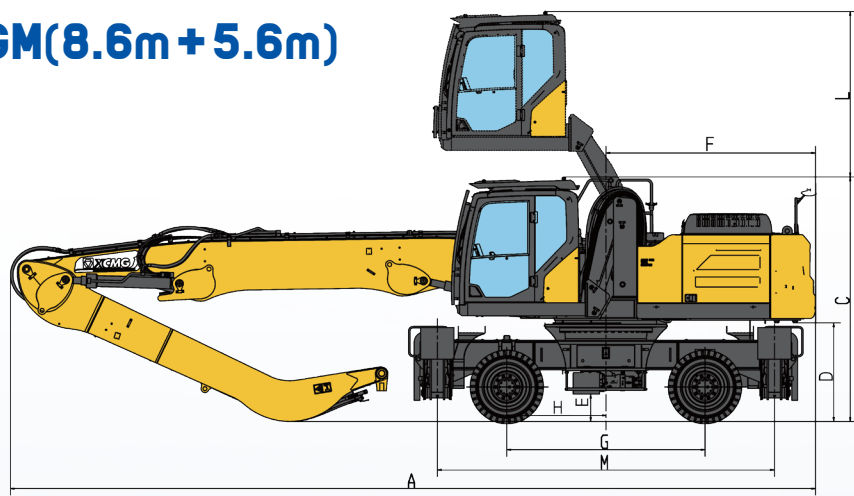
型号	单位	XE400WGM(7.7m+5.6m)
操作重量	kg	39000
发动机		
型号	/	B7
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	194/2200
最大扭矩/转速	N.m	1200/1500
排量	L	6.7
主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	10
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K7V140DTP
主泵额定流量	L/min	2×259
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	300
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	500
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	11250
B总宽	mm	3160
C总高	mm	3700
D配重离地间隙	mm	1485
E最低离地间隙	mm	270
F最小尾部回转半径	mm	3175
G轴距	mm	3000
H前桥到回转中心距离	mm	1500
I轮距	mm	2355
J轮胎宽度	mm	285×2
K转台宽度	mm	3050
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5100
N支腿横向中心距离	mm	4300
P底盘总宽	mm	3150
作业范围(斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	14350
最大作业半径	mm	12650
最大作业深度	mm	4060
标配		
动臂长度	mm	7700
斗杆长度	mm	5600
莲花抓容量	m³	0.8



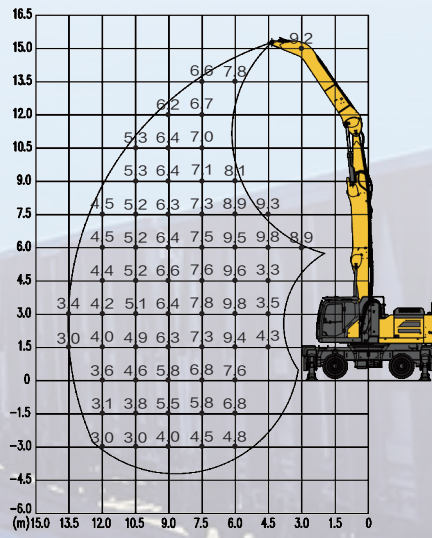
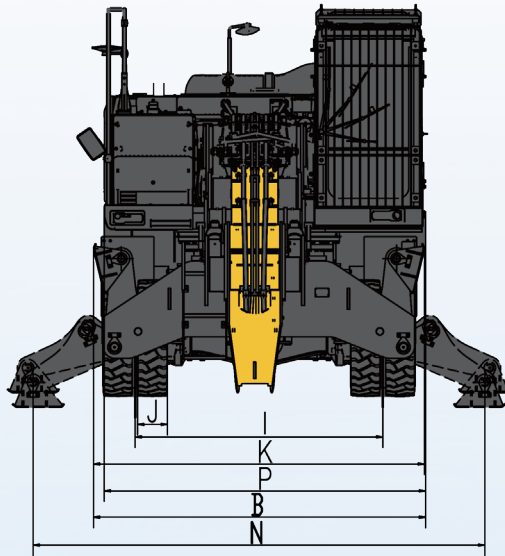
整体概述



XE400WGM(8.6m+5.6m)



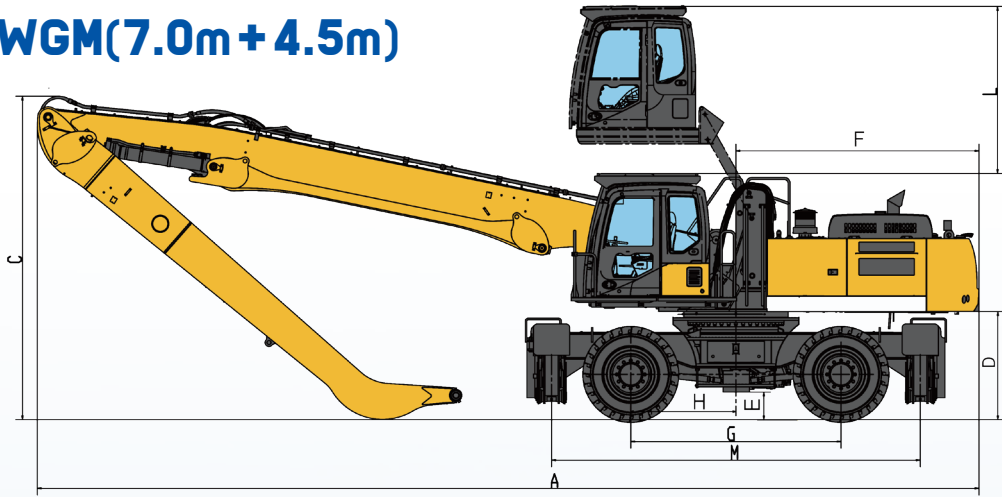
型号	单位	XE400WGM(8.6m+5.6m)
操作重量	kg	40500
发动机		
型号	/	B7
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	194/2200
最大扭矩/转速	N.m	1200/1500
排量	L	6.7
主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	10
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K7V140DTP
主泵额定流量	L/min	2×259
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	300
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	500
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	12300
B总宽	mm	3160
C总高	mm	3700
D配重离地间隙	mm	1485
E最低离地间隙	mm	270
F最小尾部回转半径	mm	3275
G轴距	mm	3000
H前桥到回转中心距离	mm	1500
I轮距	mm	2355
J轮胎宽度	mm	285×2
K转台宽度	mm	3050
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5100
N支腿横向中心距离	mm	4300
P底盘总宽	mm	3150
作业范围(斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	15200
最大作业半径	mm	13500
最大作业深度	mm	4200
标配		
动臂长度	mm	8600
斗杆长度	mm	5600
莲花抓容量	m³	0.8



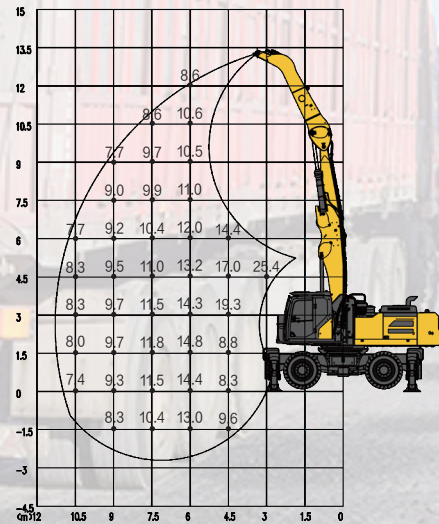
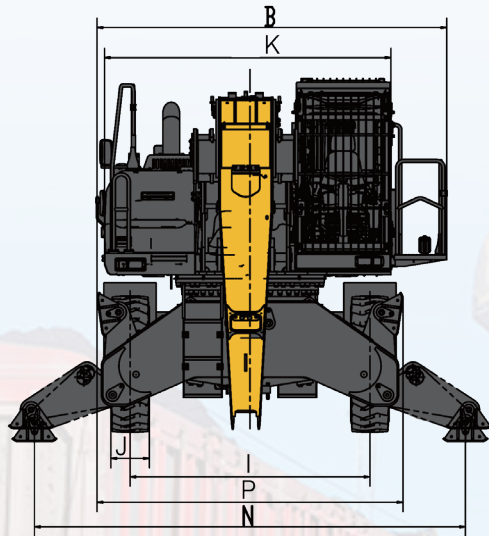
整体概述



XE480WGM(7.0m+4.5m)



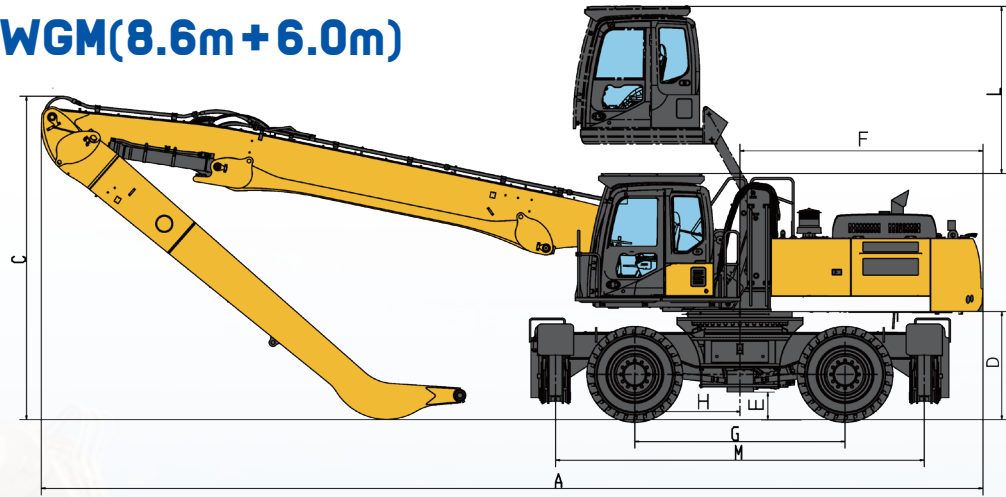
型号	单位	XE480WGM (7.0m+4.5m)
操作重量	kg	48000
发动机		
型号	/	L9
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	219/1900
最大扭矩/转速	N.m	1388/1000
排量	L	8.9
主要性能		
行驶速度(高低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K5V160DTP
主泵额定流量	L/min	2×304
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	260
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	565
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	11180
B总宽	mm	3760
C总高	mm	3815
D配重离地间隙	mm	1600
E最低离地间隙	mm	420
F最小尾部回转半径	mm	3820
G轴距	mm	3200
H前桥到回转中心距离	mm	1600
I轮距	mm	2560
J轮胎宽度	mm	410
K转台宽度	mm	3015
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5410
N支腿横向中心距离	mm	4600
P底盘总宽	mm	3240
作业范围 (斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	13200
最大作业半径	mm	11250
最大作业深度	mm	2700
标配		
动臂长度	mm	7000
斗杆长度	mm	4500
莲花抓容量	m³	1.0



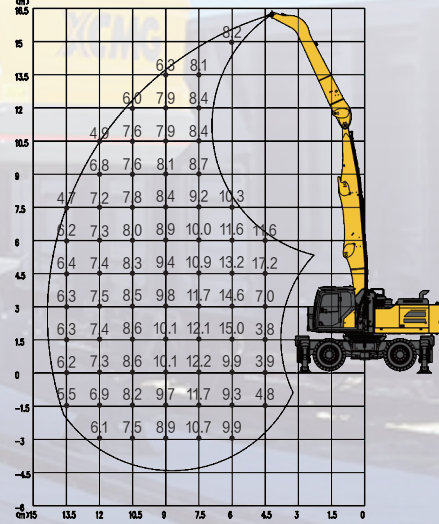
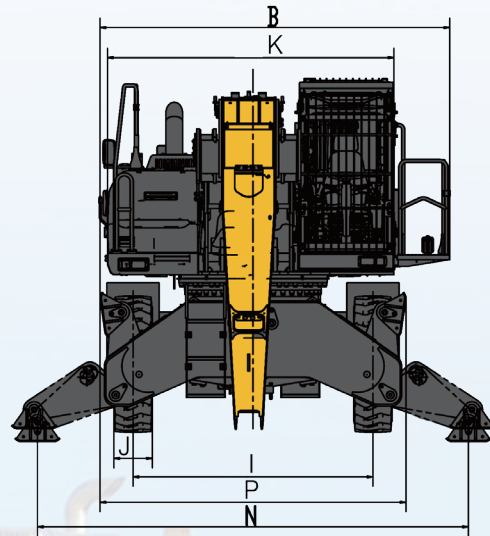
整体概述



XE480WGM(8.6m+6.0m)



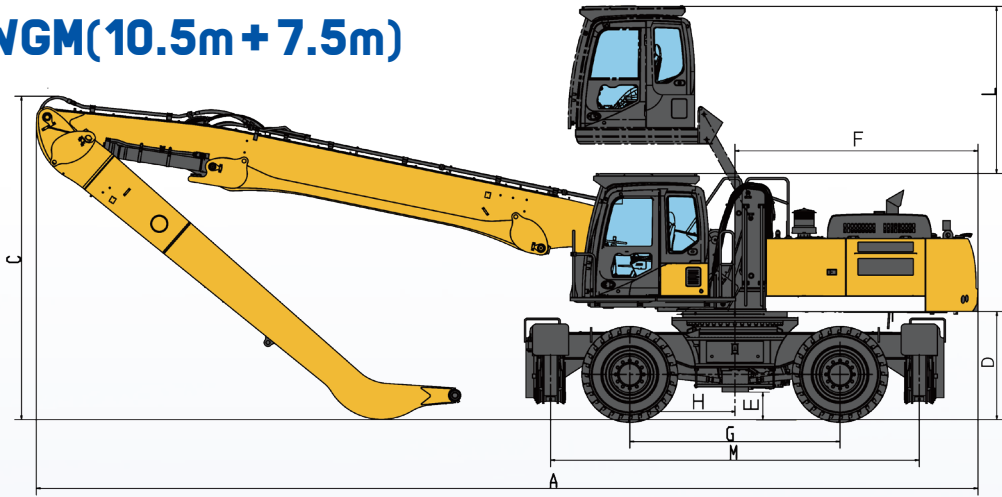
型号	单位	XE480WGM (8.6m+6.0m)
操作重量	kg	48000
发动机		
型号	/	L9
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	219/1900
最大扭矩/转速	N.m	1388/1000
排量	L	8.9
主要性能		
行驶速度(高低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K5V160DTP
主泵额定流量	L/min	2×304
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	260
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	565
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	12880
B总宽	mm	3760
C总高	mm	3880
D配重离地间隙	mm	1600
E最低离地间隙	mm	420
F最小尾部回转半径	mm	3820
G轴距	mm	3200
H前桥到回转中心距离	mm	1600
I轮距	mm	2560
J轮胎宽度	mm	410
K转台宽度	mm	3015
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5610
N支腿横向中心距离	mm	4600
P底盘总宽	mm	3240
作业范围 (斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	16200
最大作业半径	mm	14300
最大作业深度	mm	4300
标配		
动臂长度	mm	8600
斗杆长度	mm	6000
莲花抓容量	m³	1.0



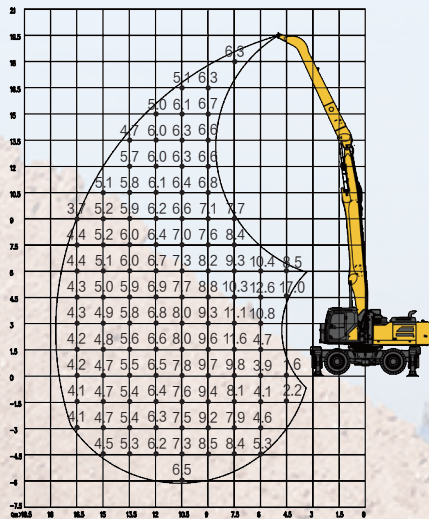
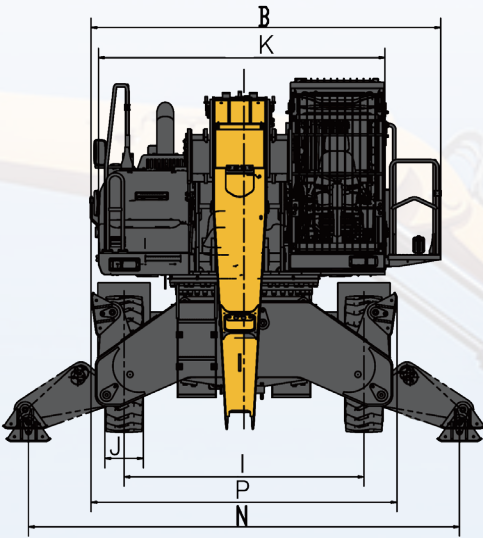
整体概述



XE480WGM(10.5m+7.5m)



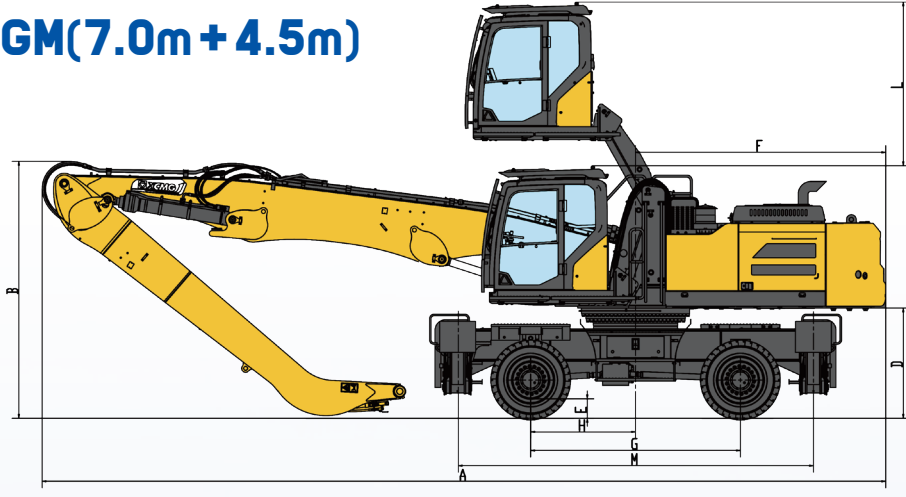
型号	单位	XE480WGM(10.5m+7.5m)
操作重量	kg	48000
发动机		
型号	/	L9
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	219/1900
最大扭矩/转速	N.m	1388/1000
排量	L	8.9
主要性能		
行驶速度(高低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K5V160DTP
主泵额定流量	L/min	2×304
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	260
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	565
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	14450
B总宽	mm	3760
C总高	mm	4920
D配重离地间隙	mm	1600
E最低离地间隙	mm	420
F最小尾部回转半径	mm	3820
G轴距	mm	3200
H前桥到回转中心距离	mm	1600
I轴距	mm	2560
J轮胎宽度	mm	410
K转台宽度	mm	3015
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5610
N支腿横向中心距离	mm	4600
P底盘总宽	mm	3240
作业范围(斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	19300
最大作业半径	mm	17500
最大作业深度	mm	6100
标配		
动臂长度	mm	10500
斗杆长度	mm	7500
莲花抓容量	m³	1.0



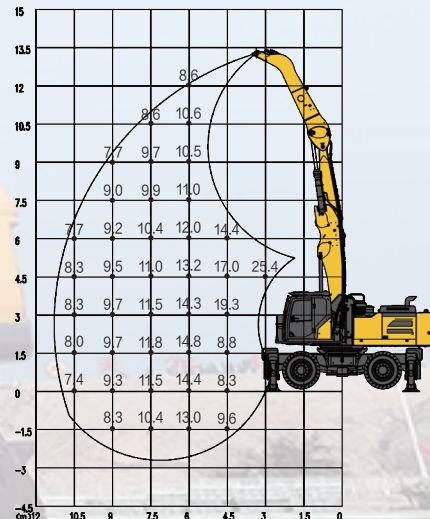
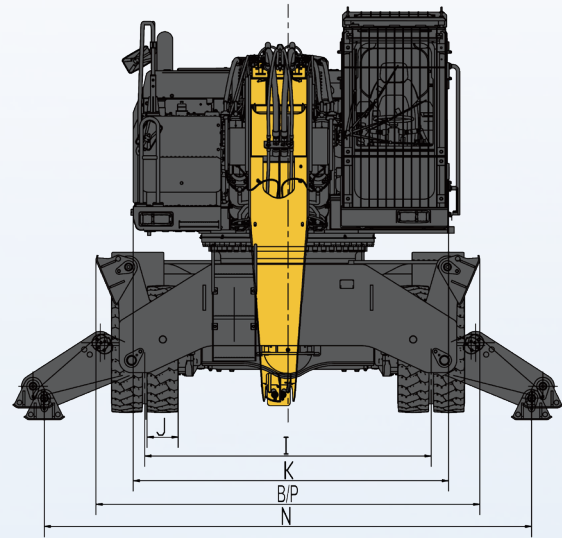
整体概述



XE500WGM(7.0m+4.5m)



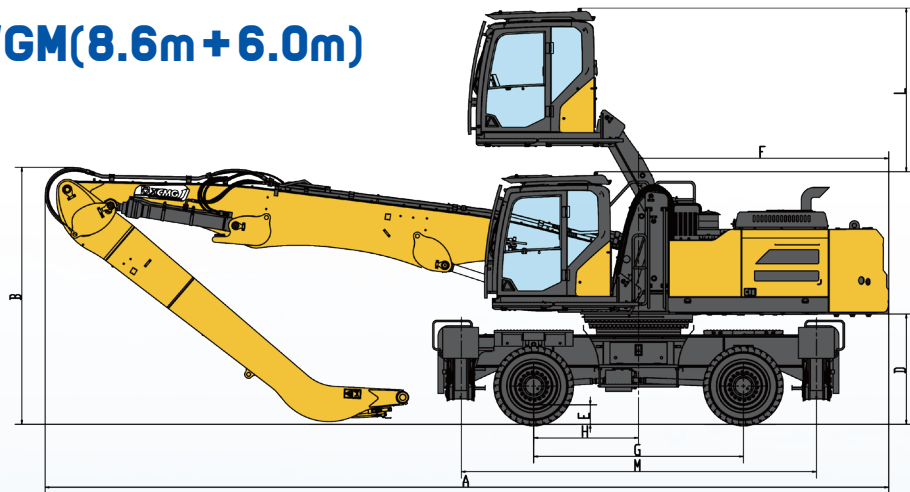
型号	单位	XE500WGM(7.0m+4.5m)
操作重量	Kg	50000
发动机		
型号	/	L9
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	219/1900
最大扭矩/转速	N.m	1388/1000
排量	L	8.9
主要性能		
行驶速度(高低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K5V160DTP
主泵额定流量	L/min	2×304
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	260
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	565
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	11180
B总宽	mm	3680
C总高	mm	3850
D配重离地间隙	mm	1680
E最低离地间隙	mm	300
F最小尾部回转半径	mm	3820
G轴距	mm	3200
H前桥到回转中心距离	mm	1600
I轴距	mm	2746
J轮胎宽度	mm	305
K转台宽度	mm	3015
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5410
N支腿横向中心距离	mm	4670
P底盘总宽	mm	3680
作业范围(斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	13200
最大作业半径	mm	11250
最大作业深度	mm	2700
标配		
动臂长度	mm	7000
斗杆长度	mm	4500
莲花抓容量	m³	1.0



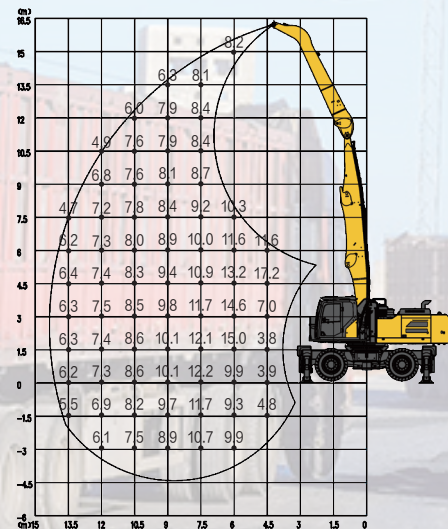
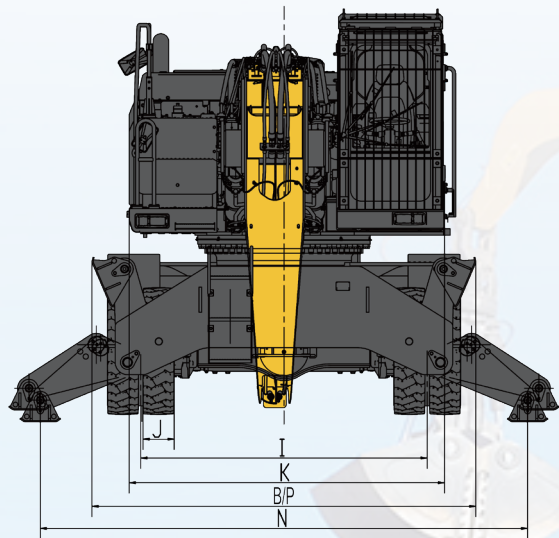
整体概述



XE500WGM(8.6m+6.0m)



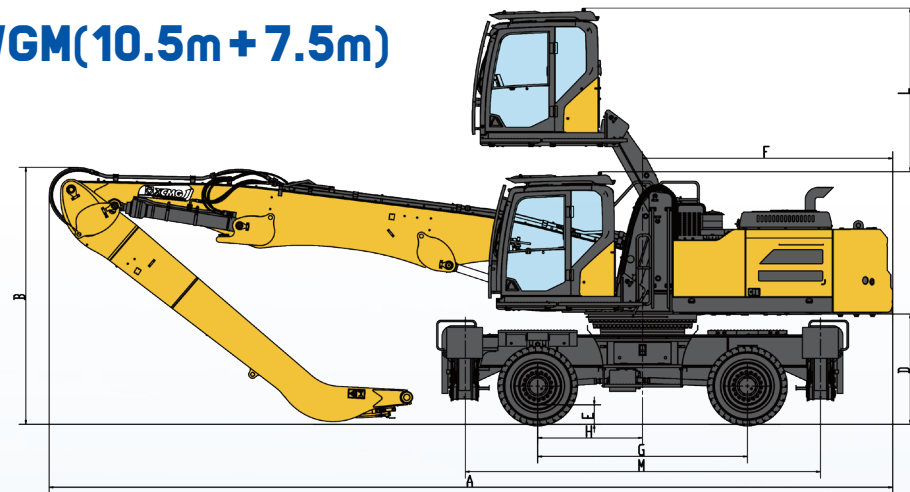
型号	单位	XE500WGM(8.6m+6.0m)
操作重量	Kg	50000
发动机		
型号	/	L9
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	219/1900
最大扭矩/转速	N.m	1388/1000
排量	L	8.9
主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K5V160DTP
主泵额定流量	L/min	2×304
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	260
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	565
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	12880
B总宽	mm	3680
C总高	mm	3850
D配重离地间隙	mm	1680
E最低离地间隙	mm	300
F最小尾部回转半径	mm	3820
G轴距	mm	3200
H前桥到回转中心距离	mm	1600
I轮距	mm	2746
J轮胎宽度	mm	305
K转台宽度	mm	3015
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5410
N支腿横向中心距离	mm	4670
P底盘总宽	mm	3680
作业范围(斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	16200
最大作业半径	mm	14300
最大作业深度	mm	4300
标配		
动臂长度	mm	8600
斗杆长度	mm	6000
莲花抓容量	m³	1.0



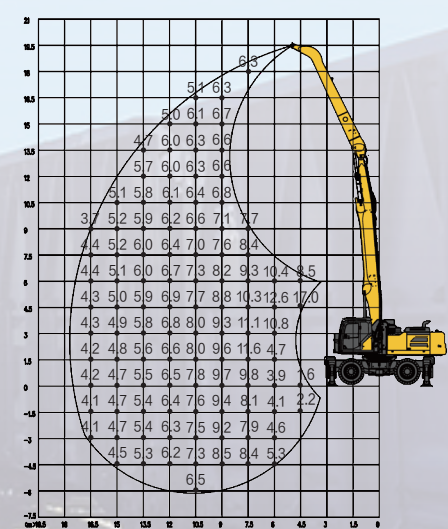
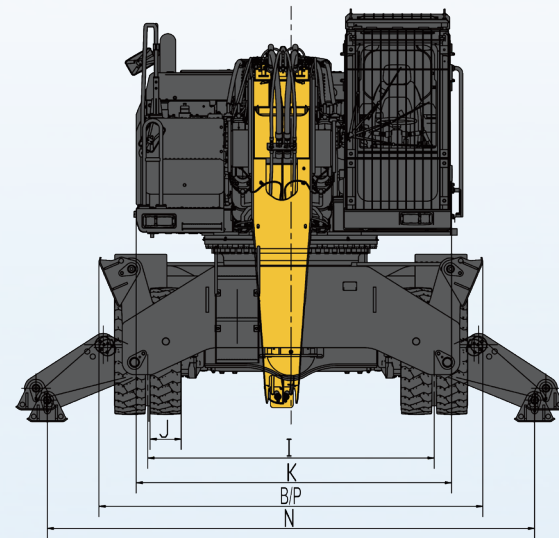
整体概述



XE500WGM(10.5m+7.5m)



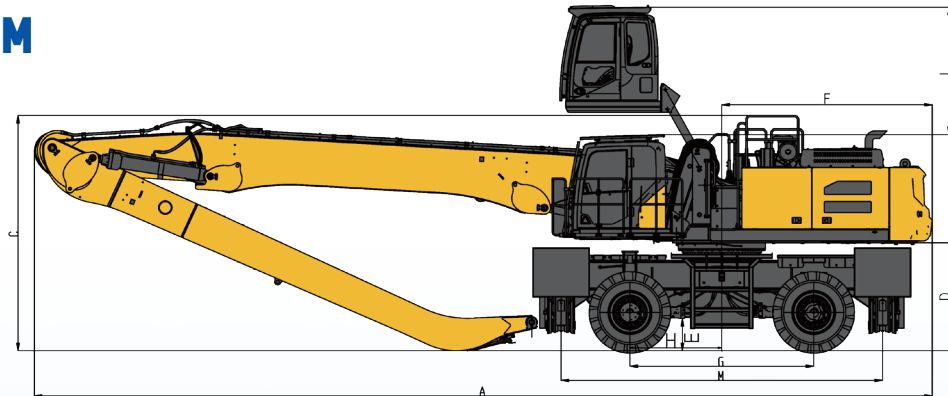
型号	单位	XE500WGM(10.5m+7.5m)
操作重量	Kg	50000
发动机		
型号	/	L9
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定输出功率/转速	kw/rpm	219/1900
最大扭矩/转速	N.m	1388/1000
排量	L	8.9
主要性能		
行驶速度(高/低)	km/h	20/5
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤30
液压系统		
主泵	/	K5V160DTP
主泵额定流量	L/min	2×304
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	260
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	565
液压油箱容量	L	320
发动机油容量	L	30
外形尺寸		
A总长	mm	14450
B总宽	mm	3680
C总高	mm	3850
D配重离地间隙	mm	1680
E最低离地间隙	mm	300
F最小尾部回转半径	mm	3820
G轴距	mm	3200
H前桥到回转中心距离	mm	1600
I轮距	mm	2746
J轮胎宽度	mm	305
K转台宽度	mm	3015
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	5410
N支腿横向中心距离	mm	4670
P底盘总宽	mm	3680
作业范围(斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	19300
最大作业半径	mm	17500
最大作业深度	mm	6100
标配		
动臂长度	mm	10500
斗杆长度	mm	7500
莲花抓容量	m³	1.0



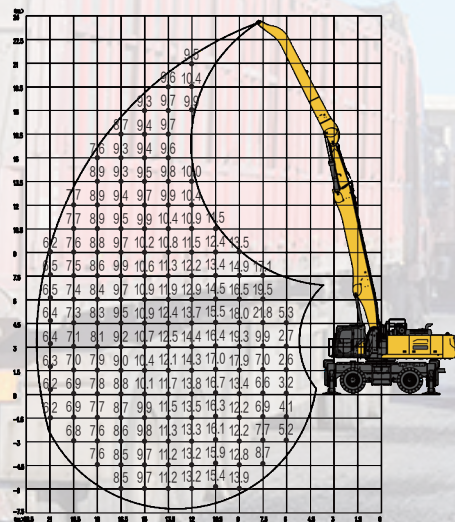
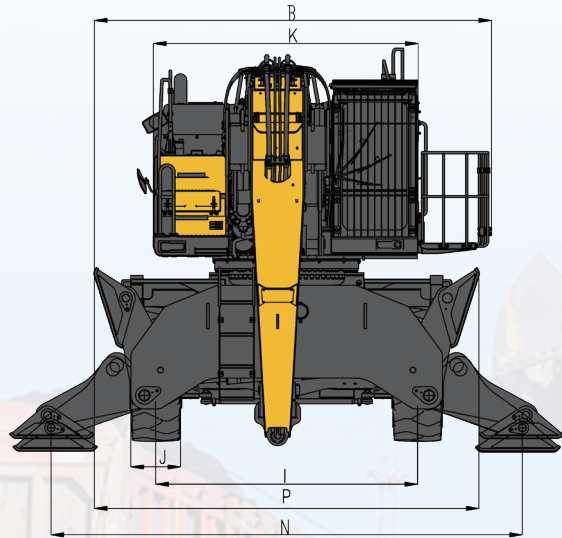
整体概述



XE800WDM



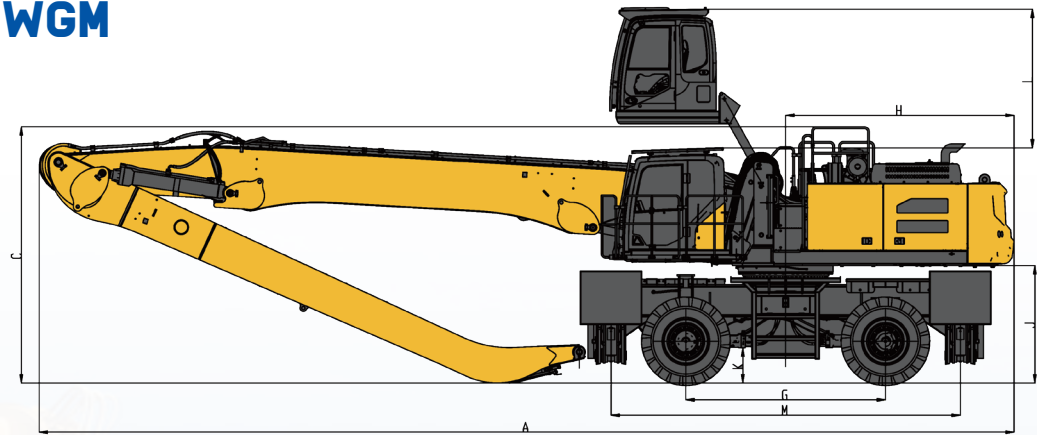
型号	单位	XE800WDM
操作重量	kg	84000
贝壳斗容量	m³	4.0/5.0
发动机		
型号	/	L9
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定功率/转速	kW/rpm	272/1900
最大扭矩/转速	N.m	1522/1100-1700
排量	L	8.9
电动机		
功率	kW	250
电压	V	380
转速	rpm	1490
主要性能		
行驶速度	km/h	10
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤18
最大牵引力	kN	264
液压系统		
主泵	/	2个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	2×332(391)
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	290
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	690
液压油箱容量	L	430
发动机油容量	L	38
外形尺寸		
A总长	mm	18200
B总宽	mm	4720
C总高	mm	4620
D配重离地间隙	mm	2120
E最低离地间隙	mm	460
F最小尾部回转半径	mm	4750
G轴距	mm	3600
H前桥到回转中心距离	mm	1800
I轮距	mm	3110
J轮胎宽度	mm	600
K转台宽度	mm	3095
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	6300
N支腿横向中心距离	mm	5600
P底盘总宽	mm	4570
作业范围 (斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	23500
最大作业半径	mm	21800
最大作业深度	mm	7200
标配		
动臂长度	mm	12800
斗杆长度	mm	9000
贝壳斗容量	m³	4.0/5.0



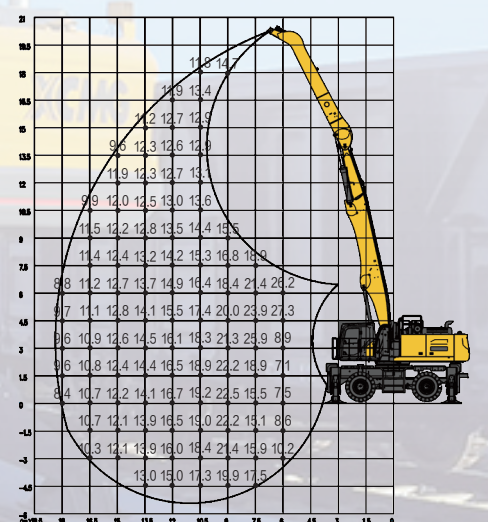
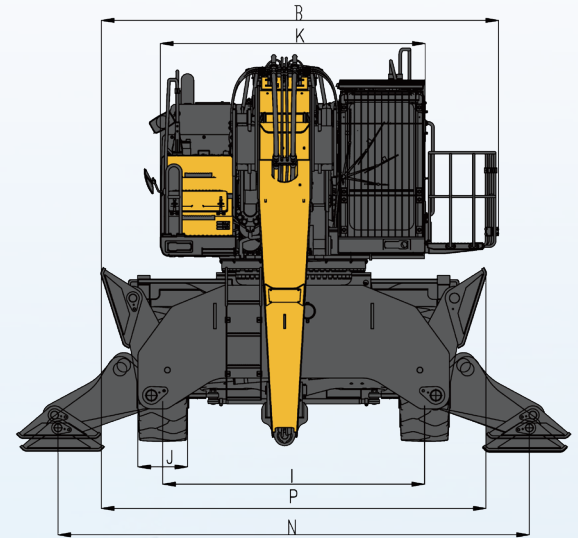
整体概述



XE800WGM



型号	单位	XE800WGM
操作重量	Kg	80000
贝壳斗容量	m³	4.0/5.0
发动机		
型号	/	L9
直喷	/	✓
4冲程	/	✓
水冷	/	✓
涡轮增压	/	✓
空冷	/	✓
缸数	/	6
额定功率/转速	kW/rpm	272/1900
最大扭矩/转速	N.m	1522/1100-1700
排量	L	8.9
主要性能		
行驶速度	km/h	10
回转速度	r/min	8
爬坡能力	%	≤18
最大牵引力	kN	264
液压系统		
主泵	/	2个柱塞泵
主泵额定流量	L/min	2×332
主安全阀压力	bar	343/370
行走系统压力	bar	343
回转系统压力	bar	290
先导系统压力	bar	39
油类容量		
燃油箱容量	L	690
液压油箱容量	L	430
发动机油容量	L	38
外形尺寸		
A总长	mm	15500
B总宽	mm	4720
C总高	mm	4620
D配重离地间隙	mm	2120
E最低离地间隙	mm	460
F最小尾部回转半径	mm	4150
G轴距	mm	3600
H前桥到回转中心距离	mm	1800
I轮距	mm	3110
J轮胎宽度	mm	600
K转台宽度	mm	3095
L驾驶室最大上升高度	mm	2500
M支腿纵向中心距离	mm	6300
N支腿横向中心距离	mm	5600
P底盘总宽	mm	4570
作业范围 (斗杆铰点)		
最大作业高度	mm	20200
最大作业半径	mm	18300
最大作业深度	mm	5400
标配		
动臂长度	mm	10800
斗杆长度	mm	7500
贝壳斗容量	m³	4.0/5.0



徐工e修 智慧服务平台

服务模式的变革者

挖掘机械行业的引领者

徐工e修智慧服务平台以客户为中心，
基于数字和互联网技术，
提供满足用户多元需求的全流程智慧服务解决方案。



微信扫码绑定您的爱机
轻松开启远程守护之旅

徐工e修微信公众号

一个微信公众号
助您足不出户，轻松实现远程高效运营管理
微信公众号功能亮点

- + 全系列产品选购
- + 便捷备件订购
- + 远程实时监控
- + 快速一键报修
- + 服务进度追踪
- + 产品服务评价
- + 找机手找设备
- + 机手互动圈子
- + 机手讲堂赋能

徐工e购商城

徐工e购商城是徐工挖掘机械事业部旗下以整机、备件销售为核心的综合性电商平台，专为客户提供优质、可靠、高性价比的挖掘机和正品备件，官方授权，品质保障。

- + 正品保障
- + 便捷支付
- + 3DVR看车
- + 备件品类齐全
- + 即时预约试驾
- + 支持花呗支付



扫描二维码
关注“徐工e购商城”
进入购买

