

设备参数一览

外形尺寸	单位mm
a 总长	9720
b 总宽	2990
c 总高	3145
d 转台宽度	2940
e 履带长度	4253
f 底盘总宽	2990
g 履带宽度	600
h 履带轴距	3452
i 轨距	2390
j 配重离地间隙	1100
k 最小离地间隙	490
l 尾部最小回转半径	2950
m 履带高度	940

作业范围	单位mm
A 最大挖掘半径	9940
B 最大挖掘高度	9620
C 最大挖掘深度	6680
D 最大卸载高度	6780
E 最大垂直挖掘深度	6140
F 水平面最大挖掘半径	9800

型号	XE215EV
操作质量/kg	23500

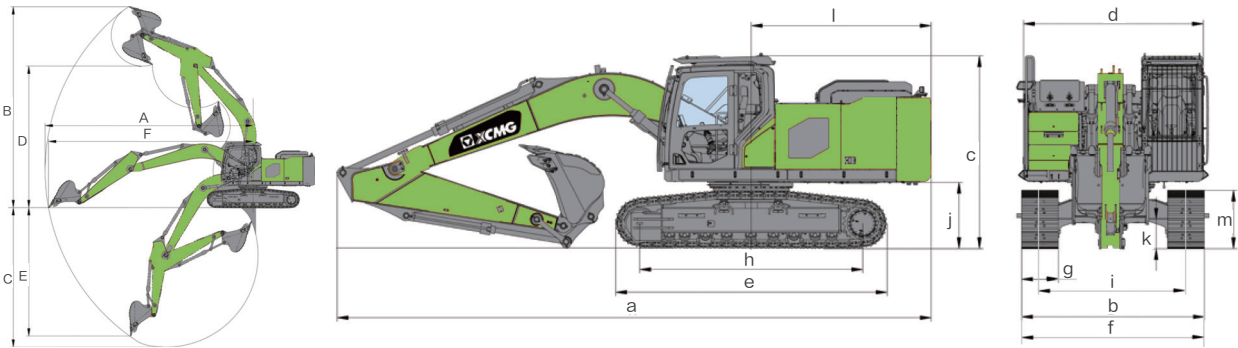
电动机	
电动机类别	永磁同步电机
持续机械输出功率/kW	120
最大输出扭矩/N·m	1100
防护等级	IP68
绝缘等级	H
冷却方式	液冷

工作装置	
标配/动臂长度/mm	5680
标配/斗杆长度/mm	2910
标配/铲斗容量/m³	1.1 (加强斗)
选配/动臂长度/mm	5200
选配/斗杆长度/mm	2400
选配/铲斗容量/m³	0.8-1 (岩石斗)
	0.9-1 (加强斗)
	0.9-1.2 (土方斗)

主要性能	
行驶速度(高/低)/km/h	5.7/3.1
回转速度/r/min	12
爬坡能力/°	≤35
接地比压/kPa	48.5
铲斗挖掘力/kN	149
斗杆挖掘力/kN	111

液压系统	
主泵	2个柱塞泵
主泵额定流量/L/min	2×221
主安全阀压力/MPa	34.3/37
行走系统压力/MPa	34.3
回转系统压力/MPa	27.5
先导系统压力/MPa	3.9
液压油箱容量L	150

电池	
电池电压/V	618.24
电池电量/kWh	423
标准充电电流/A	400



- 徐工挖机的产品技术在不断改进和升级，产品样本中的配置参数、细节外观等与实物有差异的，以实物为准；
- 以上解释权归徐工所有，我们保留在未事先告知用户的情况下更改产品的权利。

单位地址：江苏省徐州市经济技术开发区驮蓝山路26号
邮编：221001 客服电话：400-110-9999
Add: No. 26, Tuolanshan Road, Economic and Technological Development Zone,
Xuzhou City, Jiangsu Province
Zip code : 221001 Hotline : 400-110-9999
版本号：2025-05-28



徐工官网
XCMG OFFICIAL WEBSITE



徐工服务号
XCMG SERVICE ACCOUNT



XE215EV

纯电动液压挖掘机

PURE ELECTRIC HYDRAULIC EXCAVATOR



操作质量
Operating weight 23500kg

铲斗容量
Bucket capacity 0.8-1.2m³

额定功率
Rated power 120kW

徐工徐工 助您成功
SOLID TO SUCCEED

徐工集团是中国工程机械产业奠基者、开创者和引领者，是具有全球竞争力、影响力的千亿级龙头企业和世界领先品牌。

作为行业内首个发布碳达峰、碳中和行动规划纲要的企业，徐工高端布局、绿色引领，搭建新能源产业链集群，布局全门类工程机械上下游新能源产业。形成以纯电和混动产品为主、氢能及多元燃料同步推进的技术路线。依托徐工深厚的技术底蕴，自主研发动力电池、增程器、电机、电控等一系列核心零部件，打造出覆盖装载机、挖掘机、自卸车、牵引车、环卫设备、混凝土搅拌运输车、起重机、港口设备、叉车、高空作业平台等成套化近四百余款行业领先的新能源产品，广泛应用于物流运输、土石方施工、水利施工、港口物流、房建园区建设、矿山开发、市政环卫等综合场景。徐工同步布局风光储充换综合补能服务和新能源工程施工综合能源管理数字平台等业务板块，系统构建起“整机+核心零部件+运营服务平台”强三角体系，为工程机械领域带来新能源成套化综合解决方案。

激活新动能、拓展新领域、开辟新赛道，徐工将塑造以价值为引领的高质量行业发展新生态，持续循着绿色化的方向踔厉奋发，勇毅前行。

操控

► 控制精准，可靠领先

液压系统：

- 全电控操作手柄，响应速度快、流量控制精准；
- 大排量主泵，流量充足，寿命久；
- 全电控大通径主阀，品质好、可靠性高、流量分配效率高、复合动作更流畅；
- 高品质大扭矩行走马达，高低速切换无卡顿，行走更顺畅。

性能

► 超强性能，能效领先

动力系统

- 持续机械输出120kW，动力输出平稳；
- 高强度一体化结构，抗振性能更强；
- 大扭矩，持续效率高，抗退磁性好；
- 高温、高湿、高海拔、高严寒作业性能好。

电·控

► 大容量电池，模块化设计

高压系统：

- 423kWh电池容量，快速充电1.5 h，作业 5-8 小时；
- 自适应控制散热，配置加热、冷却功能，适用环境温度在-30℃~60℃；
- 各模块相互独立，维护便利性提高约30%。

注：三电系统终身免维护；同等作业强度下，纯电驱动比柴油动力使用成本节约60%左右。

新能源金奖
TOP50
中国工程机械年度产品
TOP50

120kW
动力输出

标配：423kWh
电池容量

360°
全景影像

快充 1.5h
作业 5-8小时

-30℃~60℃
电池适用环境温度

智能

► 智慧座舱，安全舒适

- 高分辨率集成显示器，车辆信息一键调取；
- 组合式扶手箱，抗疲劳肘托多级可调；
- 正反手操作快速切换。

安全

► 安全基因在进化，看得见的安全感

- 360°全景影像、防碰撞雷达（选配）；
- 远程控制、故障自诊断、运行数据实时上传。

适配

► 八方通路，一机多能

- 多功能管路可选配：快换、破碎锤、液压剪、抓木器、拆车剪。

