

设备参数一览

外形尺寸 Appearance size	单位mm
A 总长Overall length	13050
B 总宽Overall width	4420
C 总高Overall height	4900
D 转台宽度Slewing platform width	4420
E 履带长度Track length	5945
F 底盘宽度(伸出/缩回) Chassis width (extended/retracted)	4060/3490
G 标准履带板宽度 Standard track shoe width	650
H 履带轴距Track wheel base	4700
I 轨距(伸出/缩回) Track (extended/retracted)	3410/2840
J 配重离地间隙 Counterweight ground clearance	1650
K 最低离地间隙 Minimum Ground Clearance	905
L 尾部回转半径Tail swing radius	4450
M 履带高度Track height	1420

作业范围 Working Range	单位mm
A 最大挖掘高度Max. digging height	11280
B 最大卸载高度Max. unloading height	7320
C 最大挖掘深度Maxi. digging depth	7400
D 最大挖掘半径Max. digging radius	12050
E 最小回转半径Mini. swing radius	5550

型号 Model	XE750GK HEV
操作重量Operating weight/kg	78500
铲斗斗容Excavator Bucket Capacity/m³	5.2

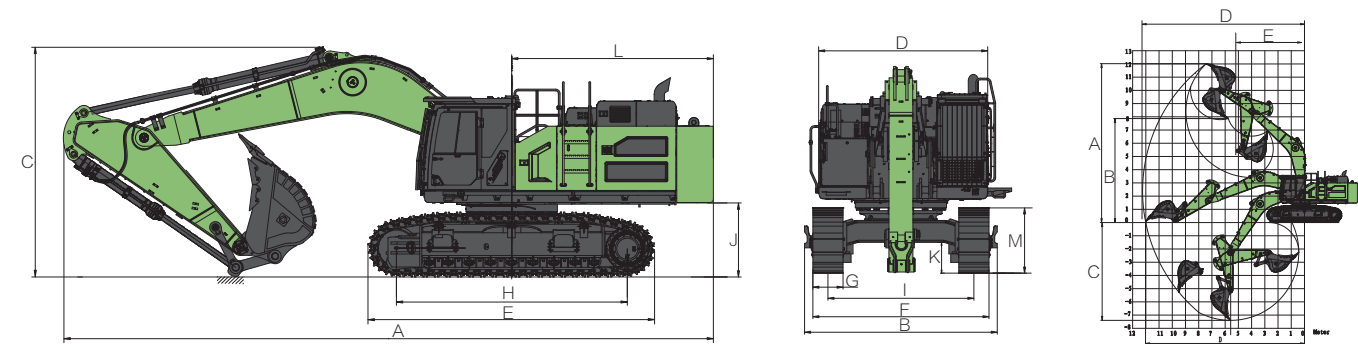
发动机 Engine	
发动机品牌/型号 Engine brand/model	康明斯/QSM15
额定功率/转速 Rated power/rpm/kW/rpm	563/2000
直喷Direct injection	✓
电喷Electric injection	✓
4冲程4-stroke	✓
水冷Water-cooled	✓
涡轮增压Turbocharged	✓
空空中冷Air-to-Air intercooling	✓
冲程Stroke/mm	169
缸径Cylinder bore/mm	135
缸数Number of cylinders	6
最大扭矩/转速 Maximum torque/rpm · m/rpm	2900/1200
排量Displacement/L	14.5

电动机 Electric Motor	
电动机类别Motor Type	轴向磁通永磁同步电机
额定功率Rated Power/kW	100
最大扭矩Max. Torque/N · m	1200
绝缘等级Insulation Class	H
冷却方式Cooling Method	液冷

主要性能 Main performance	
行驶速度(高/低) Travel speed (high/low)/km/h	4.5/2.8
回转速度Swing speed/r/min	7.2
最大回转扭矩Max. Slewing Torque/kN · m	269
爬坡能力Gradeability	35° (70%)
接地比压Ground contact pressure/kpa	127
铲斗挖掘力(ISO) Bucket digging force (ISO)/kN	405
斗杆挖掘力(ISO)Arm digging force (ISO)/kN	365
最大牵引力Maximum traction force/kN	547

液压系统 Hydraulic system	
主泵Main pump	2 × 变量泵
先导泵Pilot pump	1 × 齿轮泵
散热泵Cooling pump	1 × 变量泵
PTO泵PTO Pump	1 × 变量泵
主系统最大流量 Maximum flow rate of main system/L/min	2 × 465
主系统压力Main system pressure/Mpa	34.3
主系统压力(增压压力) Main System Pressure (Boost Pressure)/MPa	37
先导系统压力Pilot system pressure/Mpa	3.9
散热泵压力Cooling Pump Pressure /MPa	32
PTO泵压力PTO Pump Pressure /MPa	32
行走系统压力Travel system pressure/Mpa	34.3

油液容量 Oil capacity	
液压油箱容量Hydraulic oil tank capacity/L	450



- 徐工挖机的产品技术在不断改进和升级，产品样本中的配置参数、细节外观等与实物有差异的，以实物为准；
- 以上解释权归徐工所有，我们保留在未事先告知用户的情况下更改产品的权利。

单位地址：江苏省徐州市经济技术开发区驮蓝山路26号
邮编：221001 客服电话：400-110-9999
Add: No. 26, Tuolanshan Road, Economic and Technological Development Zone,
Xuzhou City, Jiangsu Province
Zip code : 221001 Hotline : 400-110-9999
版本号：2026-03-11



徐工官网
XCMG OFFICIAL WEBSITE



徐工服务号
XCMG SERVICE ACCOUNT



XE750GK HEV

混合动力液压挖掘机

HYBRID HYDRAULIC EXCAVATOR



操作质量
Operating weight 78500kg

最大牵引力
Maximum traction force 547kN

额定功率
Rated power 563kW

徐工徐工 助您成功
SOLID TO SUCCEED

新能源挖机 首选品牌

徐工集团是中国工程机械产业奠基者、开创者和引领者，是具有全球竞争力、影响力的千亿级龙头企业和世界领先品牌。

作为行业内首个发布碳达峰、碳中和行动规划纲要的企业，徐工高端布局、绿色引领，搭建新能源产业链集群，布局全门类工程机械上下游新能源产业。形成以纯电和混动产品为主、氢能及多元燃料同步推进的技术路线。依托徐工深厚的技术底蕴，自主研发动力电池、增程器、电机、电控等一系列核心零部件，打造出覆盖装载机、挖掘机、自卸车、牵引车、环卫设备、混凝土搅拌运输车、起重机械、港口设备、叉车、高空作业平台等成套化近四百余款行业领先的新能源产品，广泛应用于物流运输、土石方施工、水利施工、港口物流、房建园区建设、矿山开发、市政环卫等综合场景。徐工同步布局风光储充换综合补能服务和新能源工程施工综合能源管理数字平台等业务板块，系统构建起“整机+核心零部件+运营服务平台”强三角体系，为工程机械领域带来新能源成套化综合解决方案。

激活新动能、拓展新领域、开辟新赛道，徐工将塑造以价值为引领的高质量行业发展新生态，持续循着绿色化的方向踔厉奋发，勇毅前行。

操控

流畅平稳 灵敏可靠

- 定制高功率、大排量、低速大扭矩、满足环保排放标准的徐工专用重型发动机；高可靠性、高响应性、双增压、动力强劲、功率储备充足，高原适应性强，发动机+ISG电机并联双动力输出，ISG快速响应负载需求，发动机提速快，极适用于矿山作业等重载工况需求；
- 配置大排量、大通径电控液压系统，应用先进的电流量分段式控制系统，整机作业快速、高效、精准、平稳。

性能

节能高效 适应性强

- 作业模式仿生记忆功能，复合动作、响应性、冲击性高自由度个性化调节，支持多种作业习惯需求，快速识别重载工况，挖掘更有力。

强劲筋骨

强韧坚固 可靠耐久

- 大量采用特殊工艺及进口高强度、耐磨钢材研发制造结构件；大幅提升产品的强度和使用寿命，轻松应对各种恶劣工况；
- 矿山重载加强型底盘，配合加强结构工作装置设计，在满足强大挖掘力的同时保证整机工作稳定性；
- 加强型作业装置，配合高压系统设计确保整机拥有同级别机器中最强劲的挖掘力，可轻松应对各种工况作业要求。
- 矿山加强型可调式大底盘，高功率行走减速机，整机牵引力更大、作业更平稳、运输更便利。

驾驶室

安谧随行 稳护全程

- 全新驾驶室，提升驾驶室动态密封性，更好适应矿山高灰尘工况，操作按钮集中布置，让驾乘体验全面升级；
- 大屏幕彩色液晶显示屏，数字化显示机器的相关信息，视觉效果佳，人机界面更加友好；
- 大功率冷暖空调并设有新风道立体送风系统，配有先进的音响系统，各种操作方便舒适、触手可及；
- 分体式独立智能感温控制系统，流体温控功率按需分配，整机噪音更低、效率更高、能耗更省、维保更简易。

维修保养

智护便捷 省本无忧

- 先进的徐工挖机智能管理系统，采用CAN总线通讯和物联网技术，集主控制系统、发动机ECM、监控系统、操控面板、GPS云控系统和现场诊断系统，实现机器信息数字化共享，提高产品智能化水平；
- 便捷的手机APP微服务，随时随地掌握挖机的位置、作业状况、工作时间、燃油消耗、保养周期；
- 三燃油滤芯保护燃油系统，两级油水分离，滤芯位置集中，保养便捷，维保成本更低；
- 超长质保期，大幅降低整机全生命养护成本。



全维节省
更高收益

型谱齐
路线多
场景广

革新体验
定义未来