



- 5节八边形大截面吊臂，全伸臂长20.5m，双缸自由伸缩机构，带载伸缩能力强；
- 支腿跨距7.6米，双级伸缩前支腿和单腔后支腿，整车作业稳定性更强；
- 标配柳工50吨汽车起重机电功率智能温控散热器，提升液压系统耐久性；
- 集成式电控系统，具有一键启动熄火、过卷报警+卸荷、紧急停车、喇叭开关、一二缸切换等功能；标配工作灯，夜间作业更方便；
- 卷扬采用高压柱塞马达，起重能力更强，双折线卷筒，钢丝绳排列整齐不乱绳；
- 采用边三底五高强度工程版货箱，承载能力强；
- 可选配多款主流品牌底盘。

LLC300

随车起重运输车

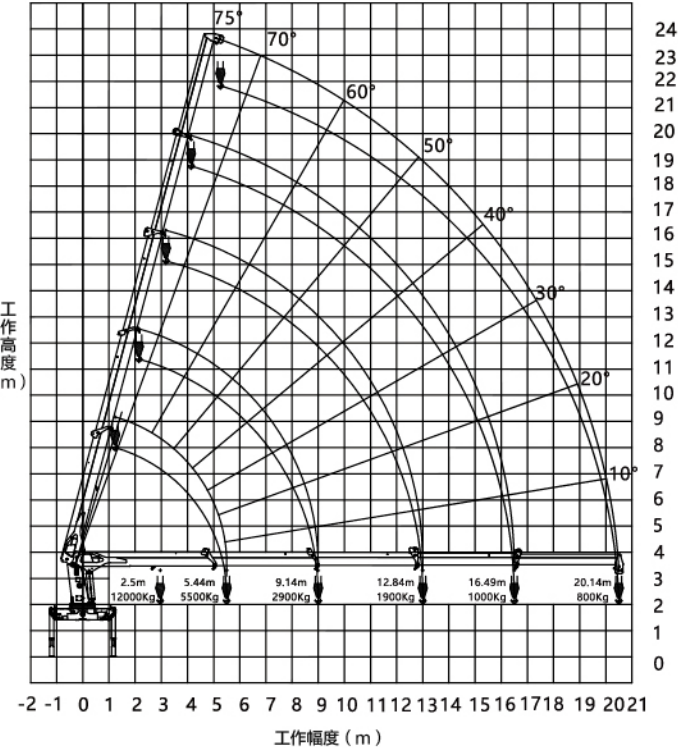
主要技术参数

名称	单位	参数
额定起重量	t	12
额定起重力矩	kN·m	300
基本臂长度	m	5.8
吊臂节数	—	5
全伸臂长度	m	20.5
最大工作半径	m	20.14
最大起升高度	m	21.5
变幅角度范围	°	0~75
回转角度范围	°	360
支腿跨距	m	7.6
推荐系统流量	L/min	80+40
系统额定压力	MPa	26
液压油箱容积	L	270
吊机自重	kg	6000

起重性能表

幅度 (m)	臂长 (m)					幅度 (m)	2节臂不伸臂长 (m)				
	5.8	9.55	13.2	16.85	20.5		5.8	9.45	13.1	16.75	
2.5	12000	9000				2.5	12000	7000			
3	10000	8500				3	10000	6200			
3.5	9200	7300	7000			3.5	9200	5800	5000		
4	8200	6500	6200			4	8200	5200	4900		
4.5	7400	5800	5800	5000		4.5	7400	4800	4500	3800	
5	6500	5200	5200	4900		5	6500	4400	4200	3500	
5.5	5500	4800	4800	4500	3800	5.5	5500	4100	3800	3100	
6		4300	4400	4200	3500	6		3800	3600	3000	
6.5		4000	4100	3800	3100	6.5		3500	3300	2800	
7		3700	3800	3600	3000	7		3300	3100	2600	
7.5		3400	3500	3300	2800	7.5		3100	2900	2450	
8		3200	3300	3100	2600	8		2900	2750	2300	
8.5		3000	3100	2900	2500	8.5		2700	2600	2200	
9		2900	2900	2750	2300	9		2500	2450	2100	
9.5			2700	2600	2200	9.5			2200	1900	
10			2500	2450	2100	10			1950	1700	
11			2300	2200	1900	11			1800	1600	
12			2000	1950	1700	12			1700	1400	
13			1900	1800	1600	13				1300	
14				1700	1400	14				1200	
15				1550	1300	15				1100	
16				1300	1200	16				1050	
16.5				1000	1150	16.5				900	
17					1100	17					
18					1050	18					
19					950	19					
20.14					800	20.14					
倍率	6	6	4	4	4	倍率	6	6	4	4	

起升高度曲线图



注：1.最大起升高度(m):支撑车辆地平面至吊钩中心的垂直距离；
2.最大工作幅度(m):回转中心至吊钩中心的水平距离。

吊机尺寸图

